



## ADHESIVO DE PARABRISAS DE POLIURETANO

### 1 – DESCRIPCIÓN

**Akfix Adhesivo de parabrisas** es un adhesivo de poliuretano monocomponente, que cura por humedad ambiental, recomendado para el pegado directo de lunas de cristal en vehículos.

### 2 – PROPIEDADES

- Formulación mono componente.
- Buenas propiedades de resistencia al descuelgue.
- Menor tiempo de espera para el recorte del sobrante.
- Aplicación en frío.
- Curado rápido. Rápido desarrollo de la resistencia.
- Altas prestaciones mecánicas.
- Alto módulo.
- Seca rápidamente. Alta fuerza de adhesión inicial
- Se puede pintar, no se agrieta.

### 3 – APLICACIONES

Es especialmente útil para el pegado de lunas en las carrocerías de los vehículos.

### 4 – INSTRUCCIONES

Retire el cristal dañado y los restos del adhesivo anterior por medios mecánicos. Antes de la aplicación asegurarse que las superficies estén limpias, secas y libres de polvo y grasa. Se recomienda aplicar el adhesivo con una pistola neumática.

### 5 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

9 meses en el envase original cerrado, si se almacena a una temperatura ambiente entre +5° C y +30° C.

### 6 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
Negro	310ml	12
Negro	600ml	12

### 7 – RESTRICCIONES

- Evite aplicar a temperaturas por debajo de 5° C y superiores a 40° C.
- No aplicar sobre superficies heladas, mojadas o con agua estancada.
- Normalmente no es necesaria imprimación, en caso de que lo fuera utilizar **AKFIX PU imprimación para adhesivo de parabrisas**.

**8 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****ANTES DEL CURADO**

<b>Base:</b>	Poliuretano
<b>Consistencia:</b>	Tixotrópica
<b>Sistema de curado:</b>	Curado por humedad atmosférica
<b>Densidad:</b>	$1,15 \pm 0,02$ g/ml
<b>Formación de piel:</b>	10-15 min. (23 ° C y 50 % R.H)
<b>Velocidad de curado:</b>	Min. 3,0 mm / día (23 ° C y 50 % R.H)
<b>Descuelgue:</b>	0 mm (EN ISO 7390)

**DESPUES DE CURADO**

<b>Dureza Shore A:</b>	60 a 65	Después de 28 días
<b>Se puede pintar:</b>	Sí *	
<b>Alargamiento de rotura:</b>	Min. 200 %	(ASTM D412)
<b>Resistencia de tracción:</b>	Min. 5 N/mm <sup>2</sup>	(ASTM D412)

\* Teniendo en cuenta la diversidad y calidad de las pinturas existentes, se debe hacer pruebas de compatibilidad antes de la aplicación.